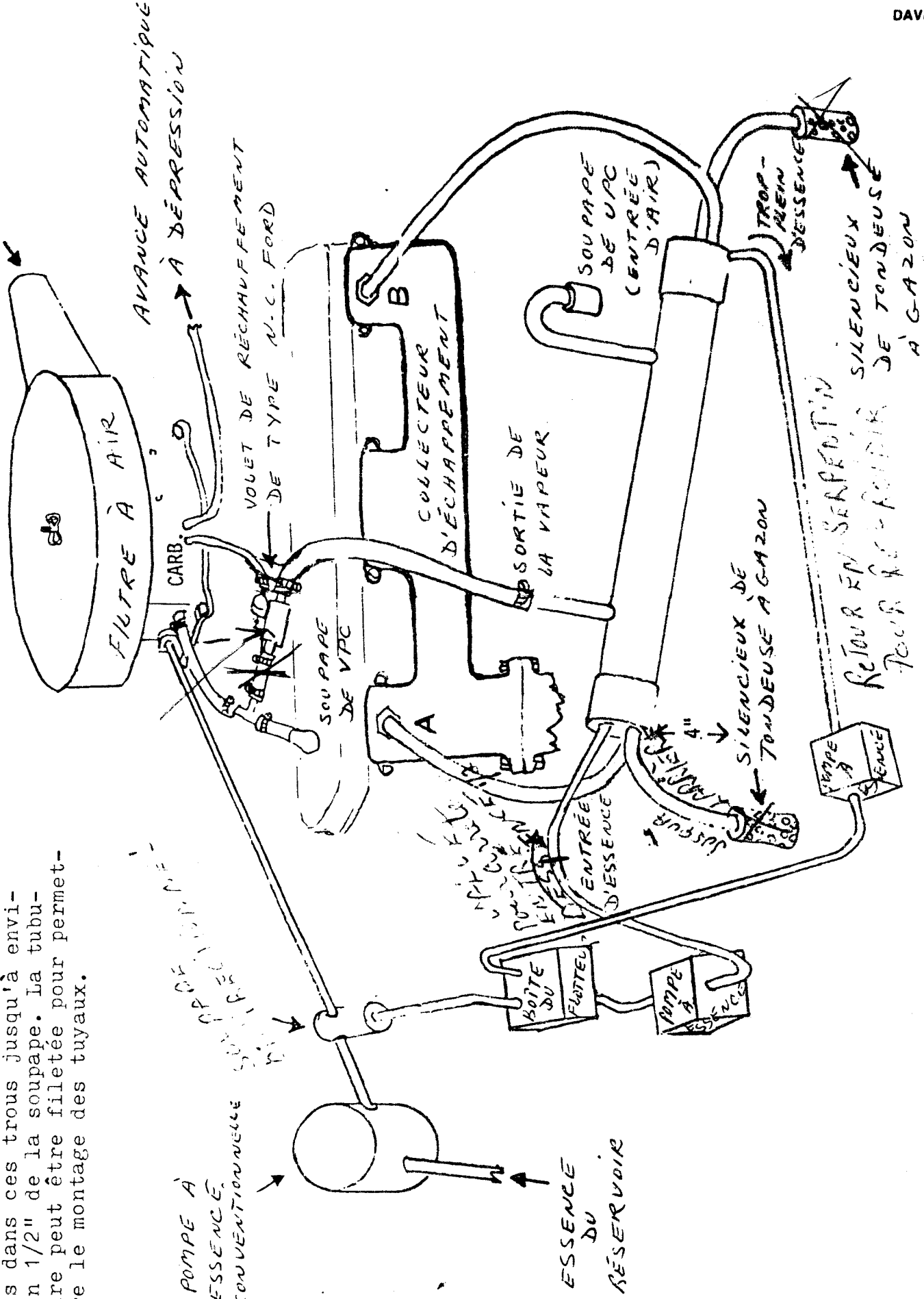


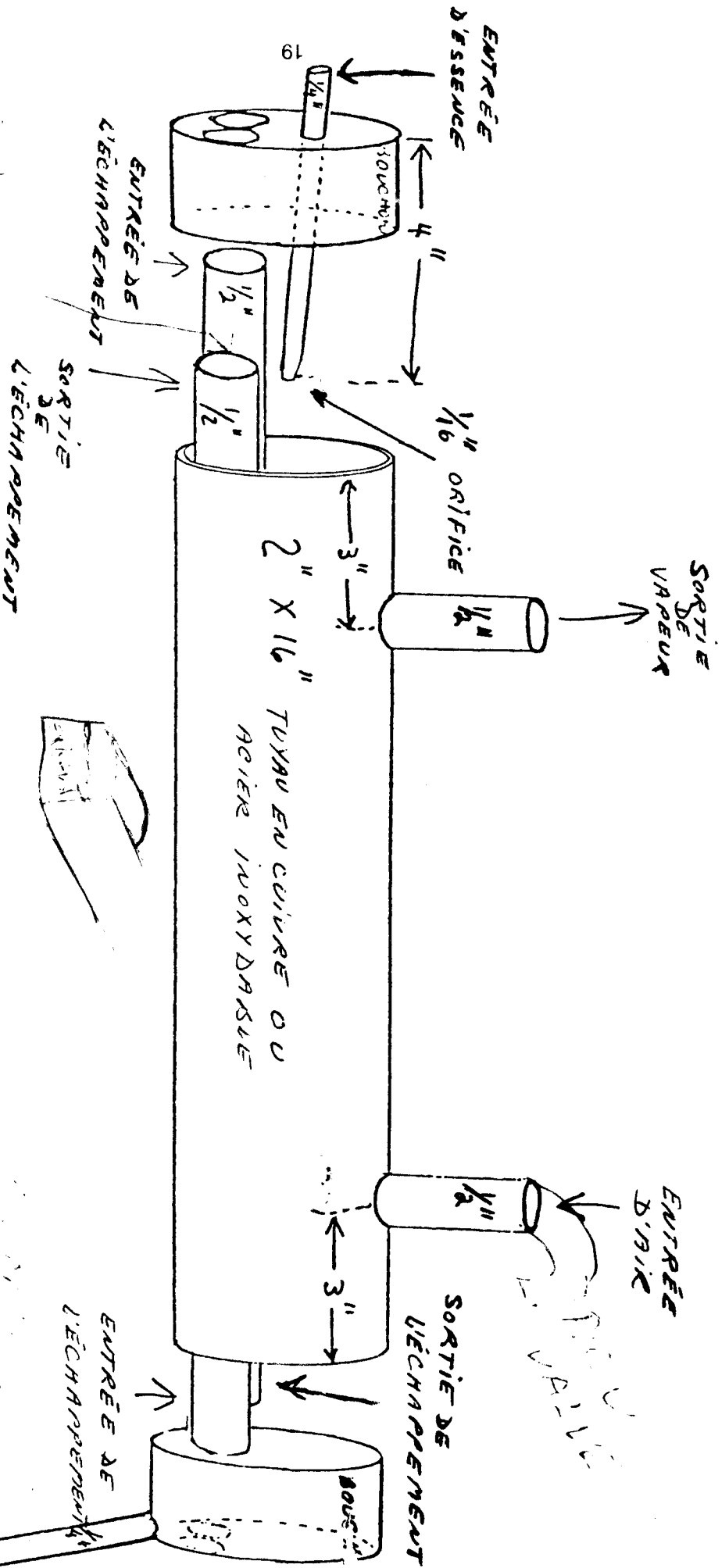
ocalisez les soupapes d'échappement "A" et "B": percez des trous de 5/8" de diam, dans la tubure. Des tuyaux de cuivre de 1/2" de diam. doivent être insérés dans ces trous jusqu'à environ 1/2" de la soupape. La tubure peut être filetée pour permettre le montage des tuyaux.

INSTALLATION D'UN CHM DAVIES

ENTRÉE D'AIR



CARBURATEUR DE DAVIES



Secher à l'air

Si Secher à l'air

Toutes les pièces en cuivre doivent être brasées à cause de la température élevée obtenue durant l'opération. L'acier inoxydable doit être soudé. L'orifice se dilate jusqu'à un pouce au-delà du tuyau d'échappement de vapeur (dans un tuyau de 2 pouces.)

Q

ENTRÉE D'ESSENCE

SORTIE D'ESSENCE

(TROP-PLAIN)